

FORMULAIRE D'INSCRIPTION

BOURSE D'ENCOURAGEMENT AUX ÉTUDIANTS ATHLÈTES

La Fondation du Collège Ahuntsic en collaboration avec le département d'éducation physique offre 4 bourses d'encouragement de 300 \$ chacune aux étudiants athlètes membres des équipes sportives des Indiens et Indiennes qui sont inscrit à temps plein au Collège Ahuntsic en 2019-2020.

CRITÈRES DE SÉLECTION :

1. Étudier à temps plein au Collège.
2. Être inscrit au programme de l'aide financière aux études OU être en mesure de démontrer une situation financière particulièrement difficile.
3. Être membre d'une équipe sportive du Collège régie par le RSEQ.

Pour poser votre candidature à l'obtention d'une bourse d'aide aux étudiants athlètes, veuillez :

- Remplir le formulaire ;
- Remplir la fiche relative à votre budget ;
- Soumettre une lettre de recommandation de votre entraîneur ;
- Retournez le tout au plus tard **le vendredi 27 septembre 2019**, au bureau de la Fondation, local A1.204.

Bonne chance !

BOURSES D'ENCOURAGEMENT AUX ÉTUDIANTS ATHLÈTES

FORMULAIRE D'INSCRIPTION 2019-2020
(s'il vous plaît, écrire à l'encre et en lettres moulées)

IDENTIFICATION :

Nom :	Prénom :
Code permanent :	No. dossier :
Date de naissance :	Sexe : F <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/>
No d'assurance sociale :	
Adresse permanente :	
Code postal :	
Adresse temporaire :	
Téléphone :	Cellulaire :
Courriel :	

PROFIL SCOLAIRE Formation préuniversitaire Formation technique

Indiquez le programme : _____

Nombre de session(s) complété(es) dans ce programme en mai 2020 : _____

Nom du sport pratiqué au Collège Ahuntsic : _____

Nom de votre entraîneur(e) de l'équipe des Indiens : _____

Si je reçois une bourse d'études, j'autorise la Fondation, le Collège Ahuntsic et le donateur à utiliser la photo qui sera prise des lauréats le soir de la remise de bourses. OUI NON

Signature de l'élève : _____

DATE : _____

NOM: _____
PRÉNOM: _____

N° D'ÉTUDIANT _____
CODE PERMANENT _____

PRÉVISION DE BUDGET 2019-2020

Si vous êtes célibataire :

Dans les revenus, inscrivez vos revenus et le soutien que vous recevez.

Dans les dépenses, inscrivez seulement les montants que vous payez.

Si vous êtes en couple et /ou avez des enfants :

Dans les revenus, inscrivez aussi les revenus de votre conjoint (s'il y a lieu).

Dans les dépenses, inscrivez aussi les dépenses du couple et /ou des enfants.

Explication des
revenus,
si vous le jugez
nécessaire

Revenus annuels de juin 2019 à mai 2020 :

. Revenus bruts d'emploi _____ \$	Revenus nets	_____ \$	
. Prêts et bourses		_____ \$	
. Allocations familiales		_____ \$	
. Pension alimentaire reçue		_____ \$	
. Revenus de placement (intérêts)		_____ \$	
. Soutien financier (parent, amis)		_____ \$	
. Autres revenus		_____ \$	
. Revenus bruts du conjoint _____ \$	Revenus nets	_____ \$	
TOTAL DES REVENUS ANNUELS:		_____ \$	

TOTAL DES REVENUS ANNUELS : _____ \$

TOTAL DES DÉPENSES ANNUELLES :
(AU VERSO)

MOINS _____ \$

SOLDE _____ \$

INFOS SUPPLÉMENTAIRES (non calculé)

Marge et cartes de crédit

. Limite de crédit autorisée _____ \$

. Montant disponible présentement _____ \$

NOM: _____
 PRÉNOM: _____

N° D'ÉTUDIANT _____
 CODE PERMANENT _____

Dépenses annuelles de juin 2019 à mai 2020 :

Explication des dépenses, si vous le jugez nécessaire

Frais scolaires

	session	
. Inscription	_____ \$ X 2 =	_____ \$
. Livres, matériel	_____ \$ X 2 =	_____ \$

Logement

	mois	
. Loyer ou pension	X 10 ou _____ \$ X 12 =	_____ \$
. Remboursement d'hypothèque	_____ \$ X 12 =	_____ \$
. Taxes et assurances logement	_____ \$ X 12 =	_____ \$
. Électricité et chauffage	_____ \$ X 12 =	_____ \$
. Téléphone	_____ \$ X 12 =	_____ \$
. Cable	_____ \$ X 12 =	_____ \$
. Internet	_____ \$ X 12 =	_____ \$
. Cellulaire	_____ \$ X 12 =	_____ \$

Nourriture

	mois	
. Épicerie - dépanneur	X 10 = ou _____ \$ X 12 =	_____ \$
. Repas à la cafétéria et au restaurant	_____ \$ X 12 =	_____ \$

Si vous utilisez une voiture et le transport en commun expliquez pourquoi.

Transport

. Transport en commun	_____ \$
. Automobile (paiement)	_____ \$
. Essence	_____ \$
. Réparations	_____ \$
. Assurance-auto	_____ \$
. Permis, immatriculation	_____ \$

Autres dépenses

. Impôt à payer	_____ \$
. Habillement	_____ \$
. Loisirs/sports (précisez)	_____ \$
. Frais médicaux (précisez) ex. : lunettes, médicaments, soins professionnels	_____ \$

. Carte de crédit Solde total actuel à payer _____ \$
 Montant payé par mois _____ \$ X 12 = _____ \$

NOM: _____
PRÉNOM: _____

N° D'ÉTUDIANT _____
CODE PERMANENT _____

. Garderie	_____	\$
. Santé/beauté	_____	\$
. Sorties	_____	\$
. Autres (précisez)	_____	\$
TOTAL DES DÉPENSES ANNUELLES :		_____