

## PROJET M

## TECHNICIEN EN GÉNIE INDUSTRIEL

735 HEURES | TEMPS PARTIEL/DE JOUR | EN LIGNE

EJN.1L Productivité en génie industriel

### À QUI ÇA S'ADRESSE ?

À toute personne qui travaille dans une entreprise manufacturière ou de services et qui désire travailler à l'amélioration de la productivité et la qualité de vie au travail. Le diplômé en génie industriel travaille souvent en collaboration avec l'équipe de production et supervise la logistique de la production.

### POURQUOI CHOISIR PROJET M – TECHNICIEN EN GÉNIE INDUSTRIEL

- / Programme offert à distance (en ligne)
- / Vous demeurez à l'emploi pendant la durée de la formation
- / Vous bénéficierez du mentorat
- / Vous découvrirez l'utilisation innovante des toutes dernières techniques de productivité
- / Vous obtiendrez un diplôme à la fin de votre formation

### PARTICULARITÉS DU PROGRAMME

- / Formation subventionnée
- / Salaire du travailleur remboursé à une concurrence de 15 \$/h
- / Possibilité d'avoir accès à des crédits d'impôt

### PROFIL DU CANDIDAT

- / Aimer la précision et la minutie
- / Posséder des habiletés pour la gestion
- / Avoir l'ambition d'augmenter la productivité dans le travail
- / Être capable de travailler de façon autonome

### PRINCIPALES COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES

- / Produire de la documentation technique
- / S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
- / Effectuer des études sur les méthodes de travail
- / Optimiser et aménager les postes de production

### PERSPECTIVES PROFESSIONNELLES

- / Chargé de projet
- / Technicien aux études de temps
- / Responsable des documents de production

## CONDITIONS D'ADMISSION

Être admissible à un programme d'études conduisant à une attestation d'études collégiales, être à l'emploi d'une entreprise et posséder une formation jugée suffisante par le cégep.

## GRILLE DE COURS

235-Z01-LP	Analyse de la fonction de travail	45 heures
235-ZA0-LP	Nouvelles organisations du travail	60 heures
242-ZA0-LP	Lecture de plans, schématisation et croquis	45 heures
420-Z06-LP	Utilisation de logiciels	75 heures
235-Z04-LP	Matériaux industriels et procédés de transformation	60 heures
235-Z02-LP	Santé et sécurité au travail	60 heures
235-Z07-LP	Étude des méthodes du travail	60 heures
201-Z02-LP	Mathématiques appliquées au génie industriel	45 heures
242-ZA1-LP	Dessin assisté par ordinateur	75 heures
235-Z08-LP	Techniques de mesure	45 heures
350-Z02-LP	Développement organisationnel	45 heures
235-ZA2-LP	Aménagement des lieux de travail	45 heures
235-ZB3-LP	Stage ou projet en productivité industrielle	75 heures

**TOTAL : 735 HEURES**

**CETTE FORMATION EST UNE RÉPONSE NOVATRICE  
À LA PÉNURIE DE MAIN-D'ŒUVRE VÉGUE  
DANS LE SECTEUR MANUFACTURIER**



Avec l'aide financière de



## PROGRAMME

**TEMPS PARTIEL / DE JOUR  
2 JOURS PAR SEMAINE  
EN LIGNE / EN ENTREPRISE**

## DATE DE DÉBUT

**3 SEPTEMBRE 2019**

## DATE DE FIN

**2 JUILLET 2021**

## POUR INFORMATION

Karine Georges, conseillère pédagogique  
514 389-5921, poste 2966  
Karine.Georges@collegeahuntsic.qc.ca

Lise Garneau, conseillère pédagogique  
418 856-1525, poste 2276  
lgarneau@cegeplapocatiere.qc.ca

Marie-Josée Hébert  
819 758-6401, poste 2709  
hebert.marie-josee@cegepvicto.ca

## POUR INSCRIPTION

Lise Garneau, conseillère pédagogique  
418 856-1525, poste 2276  
lgarneau@cegeplapocatiere.qc.ca  
1 855 856-1527  
formationextra.com